

# 漏洩磁束探傷装置

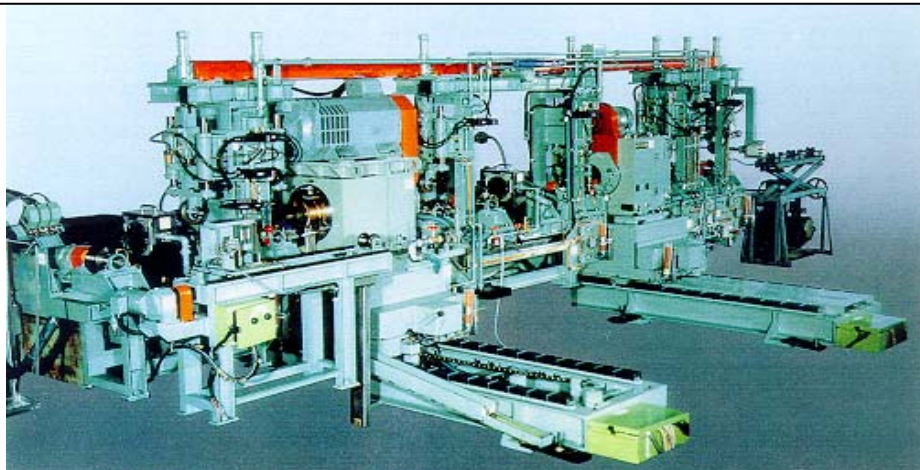
## AC Magnetic Leakage Flux Testing System

強磁性の黒皮丸棒鋼片または鋼管の表面検査に最適な探傷機です。 This testing system is suitable for surface testing of strong magnetic round steel bars or steel pipes.

従来の浸透探傷法や磁粉探傷法に替わって**高速で自動検査**が可能である為、**検査効率が向上**します。オンライン運転条件で0.1mmd(黒皮2ロール矯正)以上の線状キズ検出を保証しています。 High speed automatic testing is possible compared with conventional liquid penetration testing and magnetic particle testing, **testing efficiency is improved dramatically.** It is guaranteed to detect linear flaws with 0.1mmd (Black Surface 2 roll sizing) under online operation.

超音波探傷装置を統合して、総合性能と機能を向上

Total performance & functions are improved integrated with ultrasonic testing system



裏面 Rear



前面 Front



### 新タイプヨークユニット New type of yoke unit

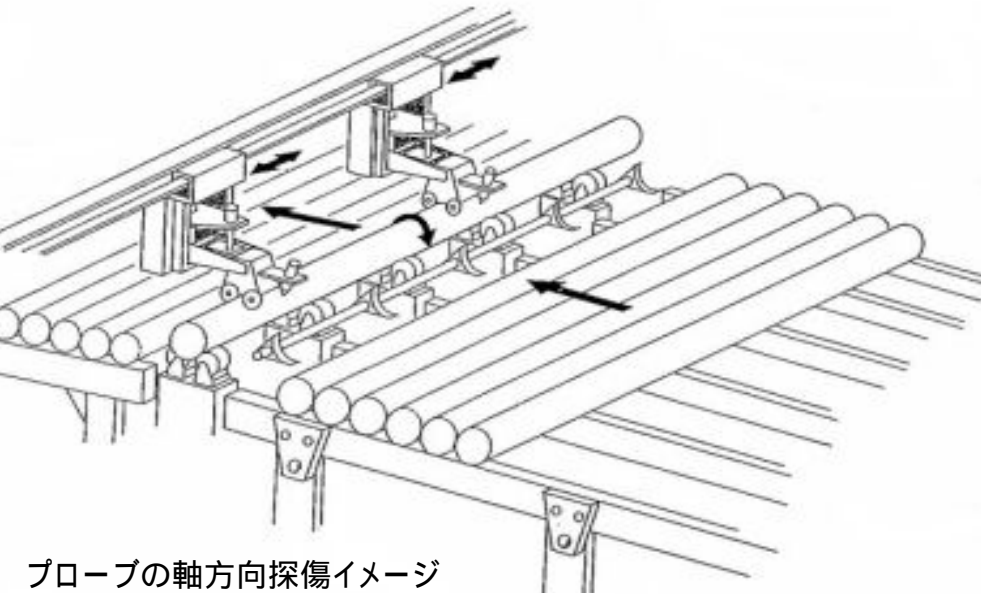
コンパクトで軽量化することによって、プローブの追従性を改良しました。更に、励磁効率も向上させました。By reducing size and weight, we were able to improve the tracking characteristics of probe.

新しく改良を加えたプローブ回転式交流漏洩磁束探傷装置はコンパクトに加え更に高性能と安定性を実現。

Newly improved AC probe rotating type magnetic flux leakage testing system is compact, high performance and stability

# 材料回転式漏洩磁束探傷装置

## Tested Materials Rotating Magnetic Flux Leakage Testing System



プローブの軸方向探傷イメージ  
Image of axial direction testing of probe

黒皮丸棒鋼片の中でも特に曲がり大きい材料や大径材の表面検査を行うための装置です。

機構装置の上で材料を回転させながら プローブが材料表面を探傷します。

プローブを固定のまま材料が回転しながら前進して行く探傷方法(スキュー送り)と、

定位置で回転している材料表面をプローブが軸方向移動して探傷する方法があります。

材料表面粗度に関係しますが0.15mmdのキズを探傷します。

This is a system for testing the surface of round steel bars with low straightness and large diameter.

The probe will test the materials which rotates on a mechanical device.

There are two testing method.

1.The materials will be rotated and forwarded and tested by **fixed probe** ( Skew forwarding)

2. **The probe moves** in axial direction on surface of rotating materials at fixed point. 0.15mmd flaws are detectable, but depending on coarseness of materials